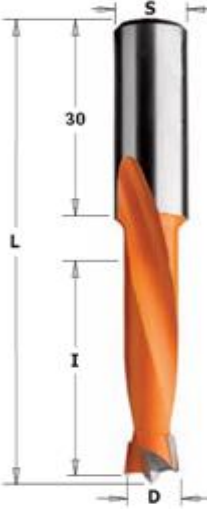




№ п/п	Артикул	Внешний вид	Наименование	Ед. изм.	Цена розничная, тг
<b>СМТ, Италия</b>					
<b>пилы</b>					
<b>Пилы основные по ЛДСП</b>					
1	281.064.08M		200x3,2x30 мм, Z=64, 10TCG; пила основная по ЛДСП для обрабатывающих центров с ЧПУ	шт.	9 200
2	281.064.09M		220x3,2x30 мм, Z=64, 10TCG; пила основная по ЛДСП для обрабатывающих центров с ЧПУ	шт.	7 200
3	281.080.10M		250x3,2x30 мм, Z=80, 10TCG; пила основная по ЛДСП для форматно-раскройных станков	шт.	11 200
4	281.096.12M		300x3,2x30 мм, Z=96, 10TCG; пила основная по ЛДСП для форматно-раскройных станков	шт.	13 500
5	281.108.14M		350x3,5x30 мм, Z=108, 10TCG; пила основная по ЛДСП для форматно-раскройных станков	шт.	16 300
6	282.072.14M		350x4,4x30 мм, Z=72, 16TCG; пила основная по ЛДСП для раскройных центров	шт.	17 320
<b>Пилы основные по металлу (алюминий) и ЛДСП</b>					
8	297.096.12M		300x3,2x30 мм, Z=96, TCG; пила основная по металлу и ЛДСП для форматно-раскройных станков	шт.	14 000
9	297.108.14M		350x3,5x30 мм, Z=108, TCG; пила основная по металлу и ЛДСП для форматно-раскройных станков	шт.	14 260
<b>Пилы подрезные конические по ЛДСП</b>					
10	288.100.20H		100x3,1-4,0x20 мм, Z=20, конический зуб; пила подрезная коническая по ЛДСП для форматно-раскройных станков FELDER K700	шт.	7 700
11	288.120.24H		120x3,1-4,0x20 мм, Z=24, конический зуб; пила подрезная коническая по ЛДСП для форматно-раскройных станков FELDER, SCM, GRIGGIO и станков на их базе	шт.	9 000
12	288.120.24K		120x3,1-4,0x22 мм, Z=24, конический зуб; пила подрезная коническая по ЛДСП для форматно-раскройных станков ALTENDORF и станков на их базе	шт.	9 000
<b>Пилы подрезные составные по ЛДСП</b>					
13	289.100.20H		100x2,8-3,6x20 мм, Z=10+10, прямой зуб; пила подрезная составная по ЛДСП для форматно-раскройных станков FELDER K700	шт.	12 980
14	289.100.20K		100x2,8-3,6x22 мм, Z=10+10, прямой зуб; пила подрезная составная по ЛДСП для форматно-раскройных станков	шт.	12 980
15	289.120.24H		120x2,8-3,6x20 мм, Z=12+12, прямой зуб; пила подрезная составная по ЛДСП для форматно-раскройных станков FELDER, SCM, GRIGGIO и станков на их базе	шт.	13 900
16	289.120.24K		120x2,8-3,6x22 мм, Z=12+12, прямой зуб; пила подрезная составная по ЛДСП для форматно-раскройных станков ALTENDORF и станков на их базе	шт.	13 900
<b>Пилы для обработки древесины</b>					
17	240.040.06M		150x4,0x30 мм, Z=12, прямой зуб; пила для пропилов (пазовальная). Может устанавливаться на пазовальные агрегаты кромкооблицовочных станков, на обрабатывающие центры с ЧПУ, на фрезерные станки	шт.	5 670
18	285.064.08M		200x3,2x30 мм, Z=64, АТВ β=15°; пила основная по дереву для чистового раскроя, для поперечного пиления твердой и мягкой древесины на стационарных станках и ручном электроинструменте	шт.	6 785
19	210.096.12M		300x3,2x30 мм, Z=96, АТВ β=40°; пила по дереву отрезная, для поперечного пиления деревянных и МДФ-профилей, фанеры и ЛДСП на форматно-раскройных станках и торцовочных пилах	шт.	10 700
20	285.048.12M		300x3,2x30 мм, Z=48, АТВ β=10°; пила основная по дереву для продольного пиления твердой и мягкой древесины на циркулярных пилах и форматно-раскройных станках	шт.	9 205

## СВЕРЛА

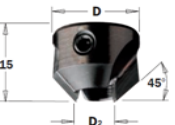
### Сверла несквозные (глухие)

21	308.100.11		10x57,5 мм, S=10x20 мм RH, правое	шт.	2 770	
22	308.100.12		10x57,5 мм, S=10x20 мм LH, левое	шт.	2 770	
23	310.080.11		8x57,5 мм, S=10x27 мм RH, правое под шкант	шт.	2 400	
24	310.080.12		8x57,5 мм, S=10x27 мм LH, левое под шкант	шт.	2 400	
25	311.047.11		4,76x70 мм, S=10x30 мм RH, правое под конфирмат 6,4x50 мм	шт.	4 500	
26	311.047.12		4,76x70 мм, S=10x30 мм LH, левое под конфирмат 6,4x50 мм	шт.	4 500	
27	311.050.11		5x70 мм, S=10x30 мм RH, правое под конфирмат 6,4x50 мм	шт.	2 800	
28	311.050.12		5x70 мм, S=10x30 мм LH, левое под конфирмат 6,4x50 мм	шт.	2 800	
29	311.060.11		6x70 мм, S=10x30 мм RH, правое	шт.	2 500	
30	311.060.12		6x70 мм, S=10x30 мм LH, левое	шт.	2 500	
31	311.080.11		8x70 мм, S=10x30 мм RH, правое	шт.	2 600	
32	311.080.12		8x70 мм, S=10x30 мм LH, левое под шкант	шт.	2 600	
33	311.090.11		9x70 мм, S=10x30 мм RH, правое под шкант	шт.	3 275	
34	311.090.12		9x70 мм, S=10x30 мм LH, левое	шт.	3 275	
35	311.120.11		12x70 мм, S=10x30 мм RH, правое	шт.	3 544	
36	311.120.12		12x70 мм, S=10x30 мм LH, левое	шт.	3 544	
37	311.140.11		14x70 мм, S=10x30 мм RH, правое	шт.	6 421	
38	311.140.12		14x70 мм, S=10x30 мм LH, левое	шт.	6 421	
39	317.150.11			15x57,5 мм, S=10x26 мм RH, правое	шт.	5 000
40	317.150.12			15x57,5 мм, S=10x26 мм LH, левое	шт.	5 000
41	317.160.11			16x57,5 мм, S=10x26 мм RH, правое	шт.	4 970
42	317.160.12			16x57,5 мм, S=10x26 мм LH, левое	шт.	4 970
43	317.180.11			18x57,5 мм, S=10x26 мм RH, правое	шт.	4 970
44	317.180.12			18x57,5 мм, S=10x26 мм LH, левое	шт.	4 970
45	317.200.11			20x57,5 мм, S=10x26 мм RH, правое	шт.	5 500
46	317.200.12			20x57,5 мм, S=10x26 мм LH, левое	шт.	5 500
47	317.250.11			25x57,5 мм, S=10x26 мм RH, правое под петлю 25 мм, под стяжку	шт.	5 700
48	317.250.12			25x57,5 мм, S=10x26 мм LH, левое под петлю 25 мм, под стяжку	шт.	5 700
49	317.350.11			35x57,5 мм, S=10x26 мм RH, правое под петлю 35 мм	шт.	6 000
50	317.350.12			35x57,5 мм, S=10x26 мм LH, левое под петлю 35 мм	шт.	6 000
51	369.150.11			15x70 мм, S=10x26 мм RH, правое	шт.	5 700
52	369.150.12			15x70 мм, S=10x26 мм LH, левое	шт.	5 700

### Сверла сквозные

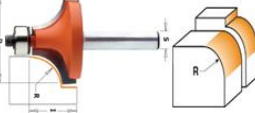
53	314.090.11		9x70 мм, S=10x26 мм RH, правое	шт.	3 609
54	314.090.12		9x70 мм, S=10x26 мм LH, левое	шт.	3 609
55	314.120.11		12x70 мм, S=10x26 мм RH, правое	шт.	4 700
56	314.120.12		12x70 мм, S=10x26 мм LH, левое	шт.	4 700
57	375.050.11		5x70 мм, S=10x20 мм RH, правое	шт.	3 500
58	375.050.12		5x70 мм, S=10x20 мм LH, левое	шт.	3 500
59	375.060.11		6x70 мм, S=10x20 мм RH, правое	шт.	3 600
60	375.060.12		6x70 мм, S=10x20 мм LH, левое	шт.	3 600
61	375.070.11		7x70 мм, S=10x20 мм RH, правое под конфирмат	шт.	3 600
62	375.070.12		7x70 мм, S=10x20 мм LH, левое под конфирмат	шт.	3 600
63	375.080.11		8x70 мм, S=10x20 мм RH, правое под шкант	шт.	3 600
64	375.080.12		8x70 мм, S=10x20 мм LH, левое под шкант	шт.	3 600
65	375.100.11		10x70 мм, S=10x20 мм RH, правое	шт.	4 500
66	375.100.12		10x70 мм, S=10x20 мм LH, левое	шт.	4 500

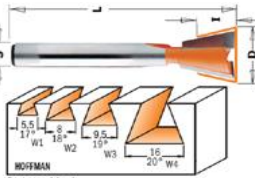
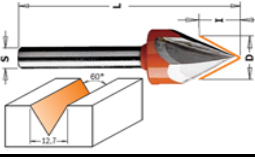
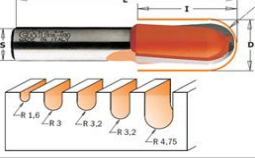
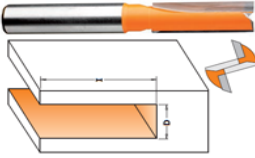
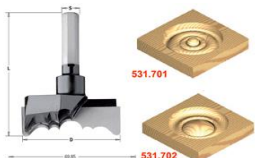
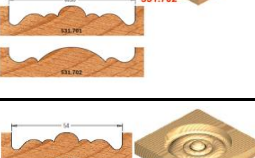
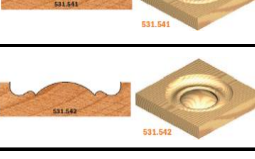
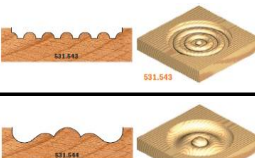


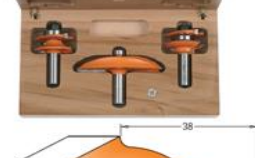
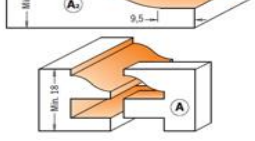
### ЗЕНКЕРЫ ДЛЯ СВЕРЕЛ



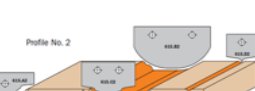



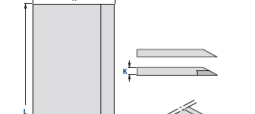
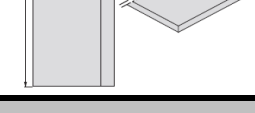

67	316.080.11		8x18 мм, угол 45° RH, правое; зенкер, представляет собой насадку на сверло, которая выполняет "зенкование" отверстия, т.е. снимает фаску с краев отверстия под коническую головку шурупа	шт.	7 000
----	------------	---	--	-----	-------

### ФРЕЗЫ

#### Фрезы радиусные для кромки


68	738.167.11		R=2, S=6; фреза радиусная для скругления кромки ПВХ, деревянных и МДФ заготовок	шт.	6 500
69	938.167.11		R=2, S=8; фреза радиусная для скругления кромки ПВХ, деревянных и МДФ заготовок	шт.	6 500
70	738.187.11		R=3, S=6; фреза радиусная для скругления кромки ПВХ, деревянных и МДФ заготовок	шт.	6 500
71	938.187.11		R=3, S=8; фреза радиусная для скругления кромки ПВХ, деревянных и МДФ заготовок	шт.	6 500

<b>Фрезы - ласточкин хвост</b>				
72	718.053.11		5,3x4 мм, S=6 мм, шпонка Хофмана №1 для фрезерования под "бабочку"	шт. 5 000
<b>Фрезы для декоративных пазов</b>				
73	758.001.11		12,7x11 мм, S=6 мм, Z=3, угол 60°; фреза гравировальная	шт. 5 000
74	914.060.11		6x12,7 мм, S=8 мм, R=3; фреза для паза с радиусом, для нанесения декоративных канавок на пилястры и прочие декоративные элементы из дерева и МДФ	шт. 5 000
75	912.621.11		12x38,1 мм, S=12 мм; фреза прямая, для пропиливания паза	шт. 5 000
<b>Фрезы для декоративных розеток</b>				
76	531.701		70x76,5 мм, S=9,5 мм RH; фреза для розетки; для использования на ручных фрезерах, представляет собой фрезу для выполнения декоративного элемента в виде круглой розетки	шт. 33 000
77	531.702		70x74 мм, S=9,5 мм RH; фреза для розетки; для использования на ручных фрезерах, представляет собой фрезу для выполнения декоративного элемента в виде круглой розетки	шт. 33 000
78	531.541		54x67,3 мм, S=9,5мм; фреза для розетки; для использования на ручных фрезерах, представляет собой фрезу для выполнения декоративного элемента в виде круглой розетки	шт. 26 500
79	531.542		54x72,3 мм, S=9,5мм; фреза для розетки; для использования на ручных фрезерах, представляет собой фрезу для выполнения декоративного элемента в виде круглой розетки	шт. 26 500
80	531.543		54x67,3 мм, S=9,5мм; фреза для розетки; для использования на ручных фрезерах, представляет собой фрезу для выполнения декоративного элемента в виде круглой розетки	шт. 26 500
81	531.544		54x72,3 мм, S=9,5мм; фреза для розетки; для использования на ручных фрезерах, представляет собой фрезу для выполнения декоративного элемента в виде круглой розетки	шт. 26 500
<b>ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ И НОЖИ К НИМ</b>				
82	690.097		40x4 мм, пара; профильные ножи для фрезерной головки; представляют собой точно отшлифованные пластины из закаленной стали с заточенными краями и отверстием для болта. Пластины устанавливаются с помощью болтов в корпуса фрез по дереву, тем самым образуя профильную режущую поверхность	шт. 3 500
<b>НАБОРЫ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАСАДОВ</b>				
<b>Фасады из массива древесины</b>				
83	900.513.11		набор фрез для фасадов, S=12, профиль А2 (3 шт.). Фрезы используются на фрезерном станке или на ручном фрезере, установленном на фрезерном столе. Предназначены для изготовления высококачественных мебельных фасадов из древесины. Профильная и контрпрофильная фрезы заточены и настроены как пара, для идеальной стыковки элементов фасада. Базовая поверхность обработки - лицо фасада, профиль калевки не чувствителен к неточной настройке по высоте. Для удобства хранения набор снабжен деревянным футляром	шт. 45 000



Фасады из МДФ					
83	<b>615.004.01</b>		набор фрез для МДФ-фасадов (4 шт.); представляет собой набор из четырех фрез, создающих четыре разных декоративных паза и профиль. Профиль задается профильными ножами (Профиль №1 - ножи А1, В1, С1, D1 входят в набор), которые устанавливаются на фрезеру. Используются на фрезерном станке для изготовления кухонных фасадов из МДФ. Находятся в коробке из пластика	шт.	<b>158 000</b>
85	<b>Профиль №1</b>		комплект профильных ножей: А1, В1, С1, D1	комп.	<b>36 500</b>
87	<b>615.А1</b>		30х25х2; пара; нож профильный А1	шт.	<b>11 000</b>
89	<b>615.В1</b>		50х30х2; нож профильный В1	шт.	<b>11 000</b>
91	<b>615.С1</b>		35х25х2; нож профильный С1	шт.	<b>8 000</b>
93	<b>615.Д1</b>		20х20х2; нож профильный D1	шт.	<b>6 500</b>
95	<b>Профиль №2</b>		комплект профильных ножей: А2, В2, С2, D2	комп.	<b>36 500</b>
97	<b>615.А2</b>		30х25х2; пара; нож профильный А2	шт.	<b>11 000</b>
99	<b>615.В2</b>		50х30х2; нож профильный В2	шт.	<b>11 000</b>
101	<b>615.С2</b>		35х25х2; нож профильный С2	шт.	<b>8 000</b>
103	<b>615.Д2</b>		20х20х2; нож профильный D2	шт.	<b>6 500</b>
105	<b>Профиль №3</b>		комплект профильных ножей: А3, В3, С3	комп.	<b>30 000</b>
107	<b>615.А3</b>		30х25х2; пара; нож профильный А3	шт.	<b>11 000</b>
109	<b>615.В3</b>		50х30х2; нож профильный В3	шт.	<b>11 000</b>
111	<b>615.С3</b>		35х25х2; нож профильный С3	шт.	<b>8 000</b>
113	<b>Профиль №4</b>		комплект профильных ножей: А4, В4, С4, D2	комп.	<b>36 500</b>
115	<b>615.А4</b>		30х25х2; пара; нож профильный А4	шт.	<b>11 000</b>
117	<b>615.В4</b>		50х30х2; нож профильный В4	шт.	<b>11 000</b>
119	<b>615.С4</b>		35х25х2; нож профильный С4	шт.	<b>8 000</b>
121	<b>615.Д2</b>		20х20х2; нож профильный D2	шт.	<b>6 500</b>
123	<b>Профиль №5</b>		комплект профильных ножей: А5, С5, D1	комп.	<b>28 500</b>
125	<b>615.А5</b>		30х25х2; пара; нож профильный А5	шт.	<b>11 000</b>
127	<b>615.С5</b>		35х25х2; нож профильный С5	шт.	<b>11 000</b>
129	<b>615.Д1</b>		20х20х2; нож профильный D1	шт.	<b>6 500</b>
НАБОР ДЛЯ ИСПРАВЛЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ДРЕВЕСИНЫ					
130	<b>500.002.08</b>		набор для заделки дефектов древесины; представляет собой набор из четырех сверл и четырех коронок различных диаметров, изготовленных из закаленной стали. Используются для устранения пороков древесины путем высверливания дефекта и заполнения его деревянной пробкой, изготовленной с помощью коронки. Набор находится в коробке из пластмассы	шт.	<b>45 000</b>
НОЖИ ДЛЯ РЕЙСМУСА					
131	<b>792.500.30</b>		500х30х3мм; ножи для рейсмуса, пара	шт.	<b>12 000</b>
132	<b>792.810.30</b>		810х30х3мм; ножи для рейсмуса, пара	шт.	<b>20 000</b>
НАБОР ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ НОЖЕЙ					
133	<b>СМТ792</b>		набор для регулирования ножей рейсмуса позволяет быстро и точно настроить ножи на строгальных барабанах фуганка, рейсмуса и четырехстороннего фрезерного станков. Прибор позволяет выставлять ножи по старой настройке, по выступанию над поверхностью барабана, по столу фуганка (даже если стол изношен). Детали прибора, подверженные износу, изготовлены из инструментальной стали. Корпус изготовлен из технополимера (поликарбонат, армированный стекловолокном). Прибор оснащен сверхсильными редкоземельными магнитами. В набор также входят три шупа. Для удобства хранения поставляется в деревянном футляре	шт.	<b>15 000</b>

## АДАПТЕРЫ ДЛЯ СВЕРЕЛ


### Переходники

134	302.000.01		D=10 мм, S=M10; переходник сверла M10 на обрабатывающий центр, правый	шт.	2 360
135	302.000.02		D=10 мм, S=M10; переходник сверла M10 на обрабатывающий центр, левый	шт.	2 360


### Втулки быстросменные

136	360.101.00		D=10x16 LT=42, угол 30°; втулка быстросменная для станков VITAP(APA70), универсального вращения	шт.	5 000
137	360.201.00		D=10 мм, угол 20°; втулка быстросменная для станков MORBIDELLI, SCM, универсального вращения	шт.	5 000

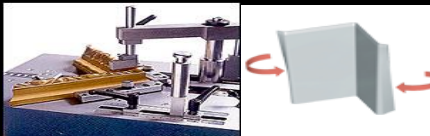
### Цанги

138	184.122.00		ER40, D=12 мм; цанга	шт.	7 780
-----	------------	---	----------------------	-----	-------


## СРЕДСТВА ПО УХОДУ ЗА ИНСТРУМЕНТОМ

139	998.001.03		очиститель инструмента CMT «Formula 2050», объем 0,75л, во флаконе с распылителем; предназначен для мойки инструмента: очистка от смол, клея и нагара на режущем инструменте. Может применяться для очистки различного вида пил, ножей и фрез. Очиститель CMT «Formula 2050» обеспечивает защиту от ржавчины и коррозии, сохраняет Ваш режущий инструмент чистым и помогает Вам увеличить срок его службы между заточками	шт.	3 500
140	998.001.03		очиститель инструмента CMT «Formula 2050», объем 3,78л, в канистре	шт.	9 300


## СКОБЫ ALFAMACHINE (ИТАЛИЯ)

141		высота скобы 5 мм, 5 000 шт./упак. скобы для соединения рамочных фасадов	шт.	6
		высота скобы 10 мм, 2 700 шт./упак. скобы для соединения рамочных фасадов	шт.	6
		высота скобы 15 мм, 1 500 шт./упак. скобы для соединения рамочных фасадов	шт.	6
		высота скобы 15 мм, 2 000 шт./упак. скобы для соединения рамочных фасадов (по дереву)	шт.	6

## ИНСТРУМЕНТ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ПОД ЗАКАЗ

Заказ любого инструмента по каталогу CMT - это легко!			
142	Загружаете каталог CMT по ссылке	<a href="http://www.cmtutensili.com/media/Files/143_13_english_catalogue_2014.pdf">http://www.cmtutensili.com/media/Files/143_13_english_catalogue_2014.pdf</a>	
143	Записываете артикул нужного инструмента, отправляете заявку на e-mail: tools@dplus.kz или market2@dplus.kz		
144	Оплата: 80% - предоплата, 20% - при поступлении инструмента на склад Продавца		
145	Срок поставки: 20 - 45 календарных дней (в зависимости от наличия инструмента на складе Изготовителя)		

## ФРЕЗЫ АЛМАЗНЫЕ

146	S01525		12x26 мм, хвостовик 12x35 мм, Z=1+1; фреза алмазная спиральная для чистового фрезирования ЛДСП и МДФ на стационарных станках с ЧПУ и ручных фрезерах	шт.	21 000
147	S01567		12x36 мм, хвостовик 12x35 мм, Z=1+1; фреза алмазная спиральная для чистового фрезирования ЛДСП и МДФ на стационарных станках с ЧПУ и ручных фрезерах	шт.	30 000
148	S12181		12x46 мм, хвостовик 12x35 мм, Z=1+1; фреза алмазная спиральная для чистового фрезирования ЛДСП и МДФ на стационарных станках с ЧПУ и ручных фрезерах	шт.	35 000
149	P00970		20x27 мм, хвостовик 20x50 мм, Z=3, 1+1; фреза алмазная спиральная для чистового фрезирования ЛДСП и МДФ на стационарных станках с ЧПУ	шт.	21 000
150	P00990		20x36 мм, хвостовик 20x50 мм, Z=3, 1+1; фреза алмазная спиральная для чистового фрезирования ЛДСП и МДФ на стационарных станках с ЧПУ	шт.	30 000

**УСЛУГИ И СЕРВИС**

**ЗАТОЧКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ ДИСКОВЫХ ПИЛ**

**Заточка дисковых пил**

151	Тип 1	- пилы основные по ЛДСП с шириной зуба 3,2 мм, заточка по передней грани;	шт.	12
		- пилы подрезные по ЛДСП, заточка по передней и задней грани;		
		- пилы для ручного электроинструмента с заточкой по передней грани;		
152	Тип 2	- пилы сторлярные с шириной зуба до 3,2 мм, заточка по передней и задней грани;	шт.	15
153	Тип 3	- пилы по алюминию с шириной зуба более 3,2 мм, заточка по передней и задней грани;	шт.	18
		- любые пилы со сломанными, отсутствующими зубьями;		
	<b>Примечание:</b>	<b>инструмент принимается в заточку только в чистом виде (без отложений смолы, налипания пластика и алюминия на зубья и тело пилы, а также очищенных от дизельного топлива и прочих растворителей)! Услуга по очистке пил производится за дополнительную плату. Ржавые, деформированные пилы и пилы, на которых отсутствует пять и более зубов в заточку не принимаются.</b>		

**Обслуживание дисковых пил**

154	Мойка пил	Очистка поверхности и зубьев пилы от смол, стружки и отложений пластика. Очистка производится с помощью специализированного средства для мойки режущего инструмента Formula 2050 (СМТ)	шт.	500
-----	-----------	--	-----	-----

**ДОСТАВКА ИНСТРУМЕНТА ВО ВСЕ РЕГИОНЫ КАЗАХСТАНА КУРЬЕРОМ**

**Доставка инструмента до Вашей двери авиапочтой**

155	Доставка до 0,5 кг	все крупные города Казахстана	доставка любого инструмента весом до 0,5 кг во все крупные города Казахстана осуществляется самолетом. Срок доставки 2-3 дня. Курьер доставляет посылку по указанному Вами адресу.	шт.	3 000
156	Доставка до 0,5 кг	небольшие города и пригороды крупных городов Казахстана	доставка любого инструмента весом до 0,5 кг во все небольшие города и пригороды крупных городов Казахстана осуществляется самолетом. Срок доставки 2-3 дня. Курьер доставляет посылку по указанному Вами адресу.	шт.	3 500
157	Доставка пил	Комплект пил (основная+подрезная) во все крупные города Казахстана	доставка комплекта пил (основная+подрезная) во все крупные города Казахстана осуществляется самолетом. Срок доставки 2-3 дня. Курьер доставляет посылку по указанному Вами адресу.	шт.	3 500
158	Доставка пил	Комплект пил (основная+подрезная) в небольшие города и пригороды крупных городов Казахстана	доставка комплекта пил (основная+подрезная) во все небольшие города и пригороды крупных городов Казахстана осуществляется самолетом. Срок доставки 2-3 дня. Курьер доставляет посылку по указанному Вами адресу.	шт.	4 000

**Контакты:**

Менеджер по инструменту  
Отдела меркетинга и рекламы ТОО «Фирма «Д-Плюс»  
**Ганжа Надежда Игоревна**

Тел. (727) 278 98 03, 278 98 04  
225 77 76, 225 77 74  
моб. 8 701 713 31 12

e-mail: tools@dplus.kz, sigma@dplus.kz

адрес склада и производства: г.Алматы, ул.Молодежная, 24, район заводов «Массарет» и «LG»